



## SIVI (LİKİT) KONTROL CİHAZI KULLANIM KILAVUZU SERİ: PLD - CV – CVO - CVM - TGO

### 1. GENEL ÖZELLİKLER

Sıvı (likit) kontrol cihazı, sorunsuz bir çalışmayı garanti etmek ve asgari bakımla en uzun şekilde çalışmasını sağlamak üzere tasarlanmıştır ve üretilmiştir.

CV,CVO ve CVM serileri özellikle 0,2'den 5 m<sup>3</sup>/s aralığındaki su için uygundur.

TGO ve PLD serileri ise özellikle 2,5'dan 50m<sup>3</sup>/s aralığında olan suyu bildirmek için uygundur.

Cihazlar, üzerlerinde bulunan metal bilgi plakasındaki seri numarasıyla birbirinden ayrılırlar.

### 2. ÇALIŞMA PRENSİBİ

Kontrolü yapılacak olan sıvı kendi hareketiyle beraber şamandırayı harekete geçirir. Kapanma işlemindeyken sıvı hareketi azaldığında, şamandıra manyetik bir pistoncuğu sürükler ve cihazın baş tarafında bulunan anahtara gerekli bilgiyi verir. Geçiş hareketleri manyetik bir sistemle sağlanmakta olup stop düğmesi vb. herhangi bir mekanik parça veya harekete gerek duyulmaz.

### 3. TAVSİYELER

Sıvı kontrol cihazının montaj ve çalıştırma işlemleri esnasında; aşırı şoktan, cihaza ait metal bilgi plakası üzerinde belirtilmiş olan basıncın üzerinde bir basınç kullanılmaktan, elektrik enerjisinin üzerine çıkmaktan veya farklı pnömatik değerlerler uygulamaktan kaçınılmalıdır.

### 4. KURULUM

Bağlantılarla ilgili olan tolerans  $\pm 1$  mm'dir.

Tesisat devresi üzerindeki bağlantı aralıkları, cihaz tesisata bağlanmadan önce yerinde kontrol edilmelidir.

Bu gibi gerekli kontroller yapıldıktan sonra muhletif muhafaza tapalarını ve PLD ile TGO serileri için ise nakliye esnasında cihaz iç aksamına ciddi zarar verilmesini önlemek amacıyla kullanılmış olan şamandıra durdurma parçasını sökün. Baş tarafında bulunan atlatma grubunun bulunduğunu ve bu grubun dikey pozisyonda olduğunu dikkatlice kontrol ederek ve de manyetik pistoncuğun rahatlıkla hareket etmesini ve çalışmasını sağlayacak şekilde cihazı boru üzerine monte ediniz. Ekte sunulmuş olan SEG-7334; SEG-7335; SEG-7366; A237.0 ve A238.0 çizimlerinde gösterilen teknik şemaya uygun olarak, elektrikli veya pnömatik atlatma grubunu bağlayınız.

Sıvı kontrol cihazının temel çalışma prensipleri aşırı titreşim ve sarsıntıdan büyük ölçüde etkilenir.

### 5. ÇALIŞTIRMA

Sıvı kontrol cihazını belirtilen şekilde düzgün monte ettikten sonra aşağıdaki adımlarını uygulayınız:

Devreyi çalıştırın ve atlatma grubu bilgi verene değin sıvı seviyesini yavaşça arttırın, yüksek seviye alarmı sonra sıfırlayın; daha sonra atlatma grubu bilgi verene değin seviyeyi düşürün, düşük seviye alarmı sonra sıfırlayın; daha sonra seviyeyi normal çalışma seviyesine getirin.

Bakım seviyesini ayarlamak ve/veya değiştirmek için 6. paragrafa "KONTROL NOKTASININ AYARLANMASI" bölümüne bakınız.

Çalışma kontrolü yapıldığı veya çalıştırmaya başlandığı zaman 8. paragrafta belirtilmiş olan önlemleri dikkate alınız.

Cihaz üzerinde yapılacak olan tüm test, deneme ve buna benzer işlemlerde bilgi plakasında belirtilen bilgiler dikkate alınmalıdır. Her cihaz fabrikada basınç testinden geçmiş ve kalibre edilmiştir.



## 6 KONTROL NOKTASININ AYARLANMASI

### 6.1

Şalter ve anahtar grubu fabrikadaki kalibrasyon aşamasında yerine yerleştirilmiş ve kontrol noktası için gerekli görülen kontroller yapılmıştır. Fabrikada ayarlanmış olan başlangıç pozisyonunu normal şartlarda değiştirilmemesi gerekir.

### 6.2

Kontrol noktasının ayarlanması ve/veya değiştirilmesinde, atlatma grubunun yer değiştirmesi cihazın iç donanım özelliklerine bağlıdır.

### 6.3

- a - sıvı seviyesini istenilen değere göre ayarlayın
- b - anahtar, şalter grubunu yavaşça aşağı doğru alın, bu işlemi atlatma grubu "1" ? şekil B'deki boruya doğru dönene kadar sürdürün, bu şekilde "2"inci anahtarı çevirecektir. ?
- c - istenilen tetik (atlatma) yüksek seviye alarm konumunda ise anahtar grubunu bu pozisyonda iken "4".cü vidayla bloke edin.?
- d - istenilen tetik (atlatma) düşük seviye alarm konumunda ise, tetik grubu A pozisyonuna geri dönene değin grubu yavaşça yukarı kaldırın; ? daha sonra anahtar grubunu bu pozisyonda iken "4".cü vidayla grubu bloke edin.?

## 7. MİKRO ŞALTER VE/VEYA TETİK GRUBUNUN DEĞİŞTİRİLMESİ

### 7.1

Mikro şalter ve/veya komple grubun değiştirilmesi için anahtar grubunun yer değiştirmesi gerekiyorsa işlem bittikten sonraki konumun doğruluğunu sağlamak için bir kalibre aleti ile başlangıç pozisyonunu ölçün.

### 7.2

Mikro şalteri değiştirmek için aşağıdaki talimatlara uyunuz:

- a - cihaza akım gitmediğinden, kapalı olduğundan emin olun
- b- kablo bağlantı terminalindeki bağlantıları sökün (bağlantı pozisyonlarını not edin), "4". vidayla bloke ederek şalter grubunu dökün?
- c - mikro şalteri değiştirin ? "2"
- d - "3". ayar vidasıyla tetiği ayarlayın ? , 1. manyetik grubu el ile çevirin ? ve daha sonra bir tester yardımıyla çalışmasını test edin
- e - şalter grubunu tekrardan muhafazanın içerisine yerleştirin, tetik grubunun başlangıç pozisyonunu alma işlemi yapılmamış ise 6.3 nolu paragrafta belirtilen işlemleri yapınız.

## 8. KESİNLİKLE KAÇINILMASI GEREKEN İŞLEMLER

- Kontaklara ait koruma kapağı olmaksızın cihazı çalışır vaziyette bırakmak.
- Hareketli aksamlar üzerinde yağ kullanmak; bu işlem cihazın düzgün çalışmasına önemli ölçüde zarar verici nitelikte olan tabaka oluşumunu kolaylaştırır.
- Belirtilen elektrik gücünün üzerinde olan elektrik kontakları kullanmak.



### 9. ELEKTRİK KONTAKLARININ KONTROL EDİLMESİ

Her 120 günde bir elektrik kontaklarının etkin çalışıp çalışmadığı kontrol edilmelidir. Bağlantı kablolarına ait yalıtımın aşırı ısı veya nemden ötürü aşınmış olup olmadığını kontrol edin; aşınmış olanları yenisiyle değiştirin.

### 10. ARIZA TESPİT VE TAMİR

Arıza tipi : akış değişimine müdahale edilmemesi, iç aksamlarda pislik birikmesinden ve kirlenmesinden ileri gelir, bloke olmasına neden olur.

Önerilen çözüm : cihazı sökün, içini açın ve çok hassas bir şekilde temizleyin.

Müdahale : yerinde yapılmalıdır.

### 11. ATIK VE İMHA ETME

Cihaz ve ürünlerin imha edilmesinde yürürlükteki zehirli ve toksit malzeme (mikro şalterler içerisinde buluna civa) normları ile özel malzemeler (PVC; moplen; P.T.F.E.; neopren; viton; absetsiz katkı maddeleri; PVDF; çelik ve alaşımları; alüminyum; bakır; pirinç; plexigas ve cam) normlarına riayet edilmelidir.

### SON NOTLAR

Her bir cihaz tamamen montajı yapılmış vaziyette ve gerekli olan tüm aksesuarları ile birlikte tedarik edilir.

Bazı parçalar sadece özel durumlarda ayrıca tedarik edilmektedir.

Bu nedenle, cihazı teslim aldığımız zaman dikkatlice gerekli kontrolleri yapınız ve eksiklik veya hasar tespit edilmesi durumunda durumu derhâl tedarikçinize bildiriniz.

**ÖNEMLİ NOT: CİHAZLARIN POTANSİYEL PATLAMA TEHLİKESİ BULUNAN ALANLARDA KULLANILACAK OLMASI DURUMUNDA, CİHAZ KULLANICISI STANDART KULLANIM TALİMATLARA EKİLİ BULUNAN İLAVE EMNİYET TALİMATLARINI DİKKATE ALMALIDIR.**

Ek şemalar: SEG - 7334; ~~SEG - 7335; SEG - 7366; A 237.0; A 238.0; A/328~~

Fig./Şekil 1

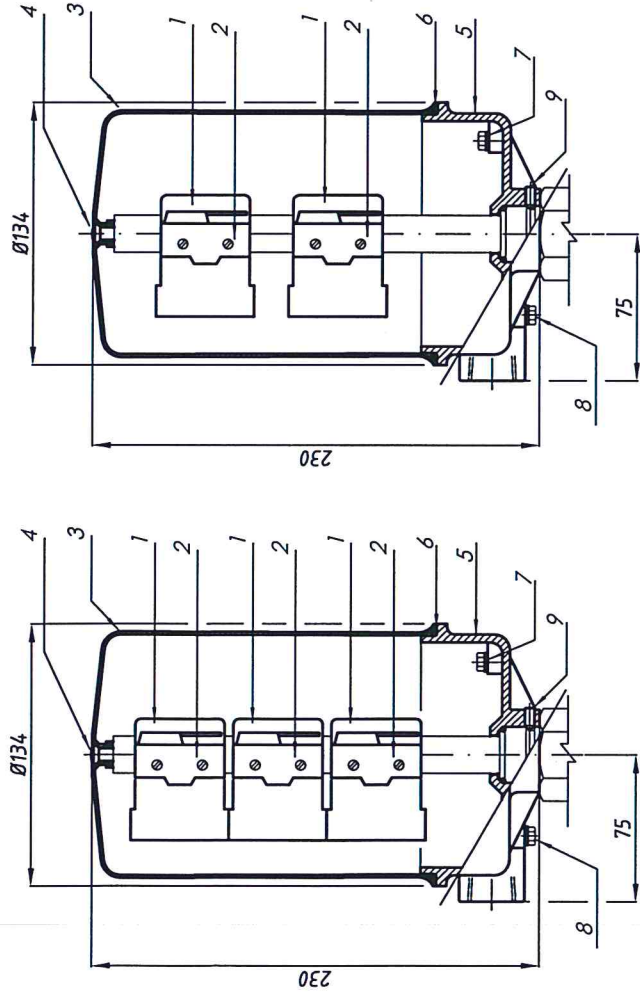


Fig./Şekil 2

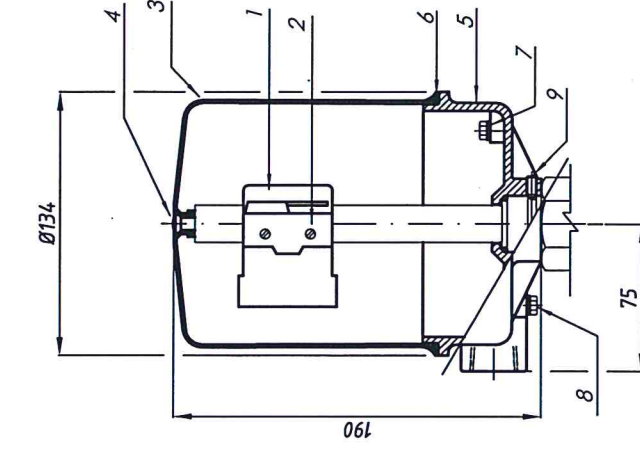
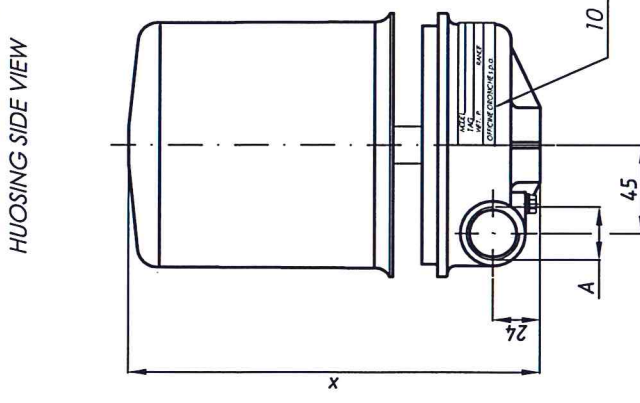


Fig./Şekil 3



MUHAFAZANIN YANDAN GÖRÜNÜŞÜ  
HOUSING SIDE VIEW

İŞ BU BELGENİN TİM HAKLARI OFFICINE OROBICHE S.p.A.'YA AİTTİR.  
HAK SAHİBİNİN YAZILI İZİN ALINMADAN, KİSMEN VEYA TAMAMEN BELGEYİ ÇOĞALTMAK YASAKTIR.

(X) TAVSİYE EDİLEN YEDEK PARÇA LİSTESİ)

(X) RECOMMENDED SPARE PART LIST

10	CIHAZ BİLGİ PLAKASI INSTRUMENT NAME PLATE
9	KAPAK BLOKAJ SOMUNU CLAMPING COVER SCREW
8	DİŞ TOPRAKLAMA GRUBU EXTERNAL GROUNDING GROUP
7	İÇ TOPRAKLAMA GRUBU INTERNAL GROUNDING GROUP
6(x)	MUHAFAZA CONTASI GASKET FOR HOUSING
5	MUHAFAZA TABANI HOUSING BASE
4	KAPAK SABİTLEME GRUBU FIXING COVER GROUP
3	MUHAFAZA KAPAĞI COVER HOUSING
2(x)	MİKRO ŞALTER MICROSWITCH
1(x)	ŞALTER GRUBU SWITCH ASSEMBLY
POZ.	TANIMLAMA
POS.	DENOMINATION

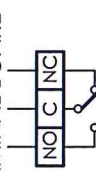
GENEL NOT

30-40-50-60-70-3060-3070-4060-4070-6000-7000 SERİLER İÇİN NO-C-NC KONTAÇI  
CIHAZ İÇERİSİNDE SIVI OLMADIĞI ZAMANKİ DURUMUNU BELİRTMEKTEDİR.  
DİĞER YARAFANDA 20-80 SERİLER İÇİNSE CIHAZIN TAMAMEN SIVI İLE DOLU OLDUĞU  
ZAMANKİ DURUMU BELİRTİLMİŞTİR.

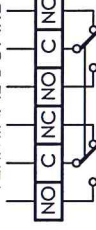
GENERAL NOTE

THE CONTACT NO-C-NC IS REFERRED TO THE CONDITION OF THE INSTRUMENT WITHOUT  
LIQUID FOR 30-40-50-60-70-3060-3070-4060-4070-6000-7000 SERIES, WHILE FOR  
20-80 SERIES IT'S REFERRED TO THE INSTRUMENT COMPLETELY FULL OF LIQUID.

SPDT VERSİYONU  
KABLO BAĞLANTI TERMINALI  
SPDT VERSION  
TERMINAL BOARD



DPDT VERSİYONU  
KABLO BAĞLANTI TERMINALI  
DPDT VERSION  
TERMINAL BOARD



MUHAFAZA KAPAĞINI SÖKMEK  
İÇİN GEREKLİ OLAN ARALIK

NECESSARY SPACE FOR DISASSEMBLING  
COVER HOUSING

X = 400 HOUSING Fig.1-2

X = 320 TERMINAL  
HOUSING Fig.3

DENOMINATION-TANIMLAMA

MUHAFAZA WP - IP66  
HÖLÇÜLER VE ELEKTRİK BAĞLANTILARI  
HOUSING WP - IP66  
DIMENSIONAL AND WIRING CONNECTION



OFFICINE OROBICHE S.p.A.

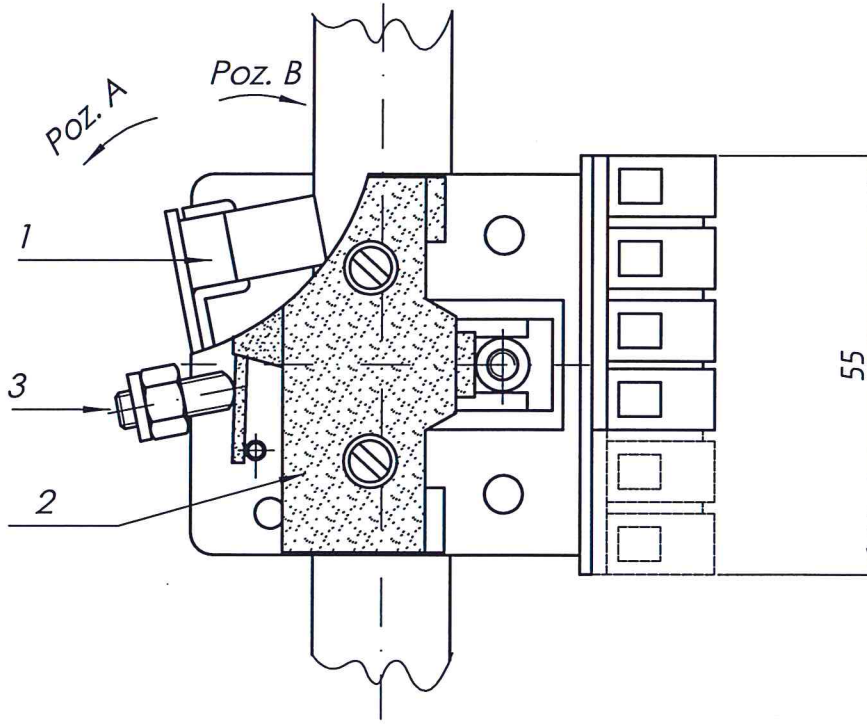
ROVIT SCALE	GENEL TOLERANS GEN.TOLERANCE
0	±5
REV. DATE-TARİH POC REF.	ÖLÇÜLER mm DIMENSIONS mm
0 20.02.12	ŞERHİTÇİ & İMZA CERTIFIED BY

SEG-7334

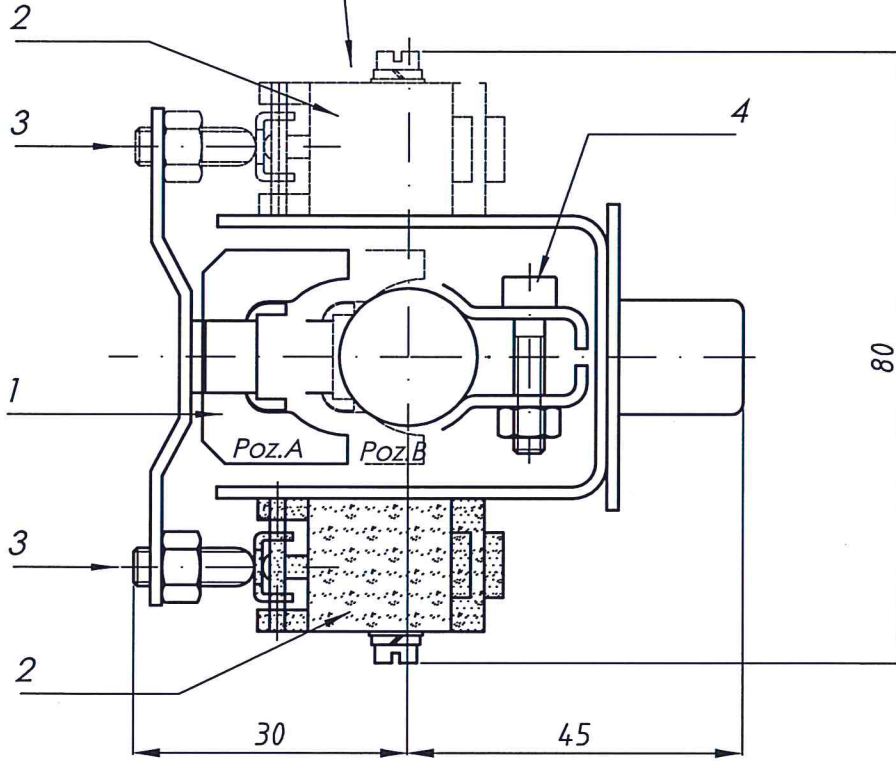
OFFICINE OROBICHE S.p.A. RESERVE ALL RIGHTS ON THIS DOCUMENT  
THAT CAN NOT BE REPRODUCED ANY PART WITHOUT ITS WRITTEN CONSENT

İŞ BU BELGENİN TÜM HAKLARI OFFICINE OROBICHE S.p.A.'YA AİTTİR.  
HAK SAHIBİNİN YAZILI İZİNİ ALINMADAN, KİSMEN VEYA TAMAMEN BELGEYİ ÇOĞALTMAK YASAKTIR.

OFFICINE OROBICHE S.p.a. RESERVE ALL RIGHTS ON THIS DOCUMENT  
THAT CAN NOT BE REPRODUCED ANY PART WITHOUT ITS WRITTEN CONSENT

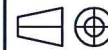


TEK DPDT VERSİYONUT  
DPDT ONLY



DENOMINATION- TANIMLAMA

ŞALTER GRUBU  
SWITCH GROUP



BOYUT  
SCALE

GENEL TOLERANS  
GEN.TOLERANCE  
 $\pm 5$

ÖLÇÜLER mm  
DIMENSIONS mm

0 20.02.12

REV. DATE-TARİH

SERTİFİKA SAHİBİ  
CERTIFIED BY



OFFICINE OROBICHE S.p.A.

BELGE REFERANS:  
DOC. REF.:

A-328