



**ISTRUKCJE FLUKSOSTATÓW SERII:
PLD – CV – CVO – CVM - TGO**

1. OGÓLNY OPIS

Fluksostaty zostały zaprojektowane i skonstruowane tak, by gwarantować ich długotrwałe i właściwe funkcjonowanie przy niewielkiej konserwacji:

Serie CV; CVO i CVM są szczególnie wskazane do sygnalizowania natężenia przepływu wody od 0,2 do 5 m³/h.

Serie TGO i PLD CVM są szczególnie wskazane by sygnalizować natężenia przepływu wody od 2,5 do 50 m³/h.

Sprzęty noszą numer rejestracyjny, umieszczony na metalowej etykietce.

2. ZASADA FUNKCJONOWANIA

Ciecz, którego ruch ma być kontrolowany, uruchamia pływak lub deflektor. Kiedy natężenie przepływu spada, pływak lub deflektor, w ruchu zamknięcia, pociąga za sobą mały magnetyczny tłok, który komutuje jeden wyłączników umieszczonych na głowicy narzędzia. Ruchy komutujące wywoływane są przez magnetyczny sprzęg, a zatem bez ruchu mechanicznych części i dławicy.

3. ZALECENIA

Przy instalowaniu i uruchamianiu fluksostatów należy unikać mocnych zderzeń, używania sprzętu przy ciśnieniach większych od dozwolonych oraz innego od wskazanego na metalowej etykietce zasilania elektrycznego lub pneumatycznego.

4. INSTALACJA

Rozstaw złączy posiada tolerancje +/- 1mm

Odległość złączy na obwodzie urządzenia należy sprawdzić na miejscu, przed zainstalowaniem sprzętu.

Po tych kontrolach wyjąć ewentualne korki zabezpieczające, a dla serii PLD i TGO blokadę deflektora która była potrzebna w czasie transportu by nie uszkodzić wewnętrznych mechanizmów.

Zamontować sprzęt na przewodzie rurowym, upewniając się, by głowica zawierająca zespół spustowy była w pozycji pionowej, umożliwiając poprawne porustanie się tłoku magnetycznego i normalny ruch magnes. Połączyć elektryczne lub pneumatyczne zespoły spustowe według schematu podanego w załączonych rysunkach SEG-7334; SEG-7335; A237.0 I A238.0.

Z uwagi na zasadę funkcjonowania, fluksostat jest wrażliwy na wstrząsy i nadmierne wibracje.

5. URUCHOMIENIE

Po poprawnej instalacji fluksostatu należy postępować jak następuje:

Uruchomić obwód i powoli zwiększyć natężenie przepływu, aż zespół spustowy zakomutuje na skutek alarmu wysokiego natężenia lub powrotu; zmniejszyć natężenie przepływu aż zespół spustowy znowu zakomutuje, na skutek alarmu niskiego natężenia lub powrotu; nastawić natężenie do wybranej wartości działania.

By regulować i/lub zmienić natężenie interwencji zobacz punkt 6 „Regulacja punktu interwencji”.

Przy weryfikacji funkcjonowania i uruchomienia, zastosować się do środków ostrożności zawartych w punkcie 8.

Informacje dotyczące wszystkich prób i zastosowań znajdują się na etykietce. Każdy sprzęt jest testowany pod ciśnieniem i kalibrowany w fabryce.

6. REGULACJA PUNKTU INTERWENCJI

6.1

Zespół wyłącznikowy ustawiany jest w fabryce podczas kalibrowania i następnych kontroli na wybrany punkt interwencji. Jego pierwotnej pozycji nie należy zazwyczaj zmieniać.

6.2

Sposoby regulacji i/lub zmiany punktu interwencji, z uwzględnieniem możliwości przesunięcia zespołu spustowego są uzależnione od istotnych cech sprzętu.

6.3

a - nastawić natężenie cieczy na pożądaną wartość

b - powoli spuszczać zespół wyłącznikowy aż zespół spustowy „1” zacznie się obracać w kierunku rurki w pozycji B, komutując tak wyłącznik „2”

c - jeśli pragnie się spustu do alarmu wysokiego natężenia, należy zablokować zespół wyłącznikowy w tej pozycji za pomocą śróby „4”

d - jeśli pragnie się spustu do alarmu niskiego natężenia, należy powoli podnosić zespół aż do chwili gdy zespół spustowy „1” powróci do pozycji „A”; zablokować wtedy zespół wyłącznikowy w tej pozycji przy pomocy śróby „4”.



7. WYMIANA MIKRO WYŁĄCZNIKA I/LUB ZESPOŁU SPUSTOWEGO

7.1 Jeśli zajdzie potrzeba wyjęcia zespołu wyłącznikowego by wymienić mikro wyłącznik, i/lub cały zespół, należy przyrządem pomiarowym dokładnie oznaczyć pierwotną pozycję, by zapewnić poprawne ustawienie po skończonych pracach.

7.2 By wymienić mikro wyłącznik należy:

- a - upewnić się, że sprzęt nie jest podłączone do prądu
- b - odłączyć połączenia w skrzynce zaciskowej (zapisując pierwotne połączenia)
- c - wymienić mikro wyłącznik „2”
- d - regulować spust przez śróbę „3” pokręcając rękami zespół magnetyczny „1” i sprawdzając funkcjonowanie testerem
- e - ponownie wstawić zespół wyłącznikowy do obudowy i, w przypadku gdyby pierwotna pozycja nie została zaznaczona, postępować według punktu 6.3.

8. UNIKAĆ ABSOLUTNIE:

- Zostawiania sprzętu zapalonego bez ochrony obudowy kontaktów.
- Smarowania części w ruchu; prowadzi to do tworzenia się osadu bardzo szkodliwego dla dobrego działania sprzętu.
- Używanie kontaktów elektrycznych z napięciami większymi od podanych.

9. SPRAWDZENIE KONTAKTÓW ELEKTRYCZNYCH

Co 120 dni należy sprawdzać sprawność kontaktów elektrycznych.

Sprawdzić, czy izolacja kabli połączenia nie została uszkodzona przez nadmierną temperaturę lub wilgoć; w razie wątpliwości, wymienić je.

10. POSZUKIWANIE I NAPRAWA USZKODZEŃ

Typ anomalii: brak interwencji przy wariacji natężenia, spowodowany zablokowaniem części wewnętrznych przez zanieczyszczenie i osady.

Sugerujemy: zdemontować sprzęt, otworzyć i dokładnie wyczyścić.

Interwencja: do wykonania miejscu.

11. NISZCZENIE

Niszczenie wyprodukowanych sprzętów musi być zgodne z obowiązującymi normami, dotyczącymi zarówno szkodliwych toksycznych materiałów (rtęć w mikrowyłącznikach) jak też materiałów specjalnych (PVC; moplen; P.T.F.E.; neopren; viton; złącza bez amiantu; PVDF; stal i stopy; aluminium; miedź; mosiądz; plexiglas i szkło).

OSTATNIE UWAGI

Każdy dostarczony sprzęt jest całkowicie montowany i ze wszystkimi wymaganymi akcesoriami.

Tylko w niektórych przypadkach części są dostarczane osobno.

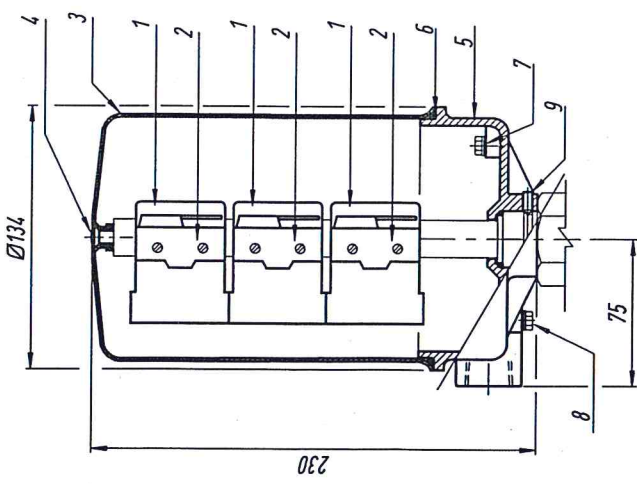
Zaleca się więc dokładną kontrolę przy dostawie wyposażenia, informując nas natychmiast o ewentualnych niezgodnościach.

N.B.

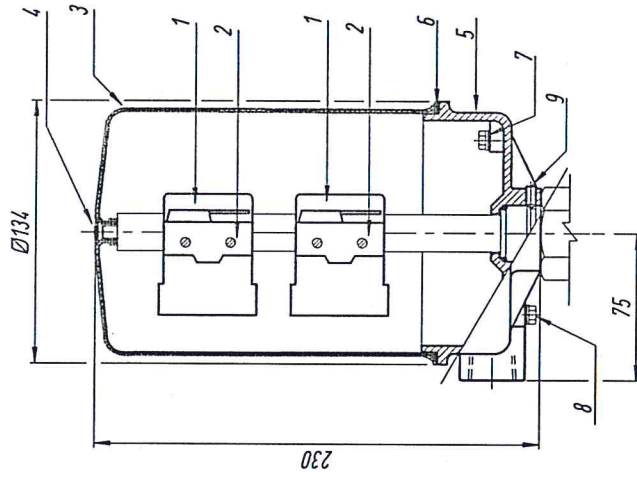
Gdyby te instrumenty były używane w obecności atmosfer potencjalnie wybuchowych, użytkownik musi dostosować się do dodatkowych instrukcji bezpieczeństwa dołączonych do standardowych.

W załączniku rysunki : SEG - 7334; ~~SEG - 7335; SEG-7366;~~ A 237.0; A 238.0; A/328.

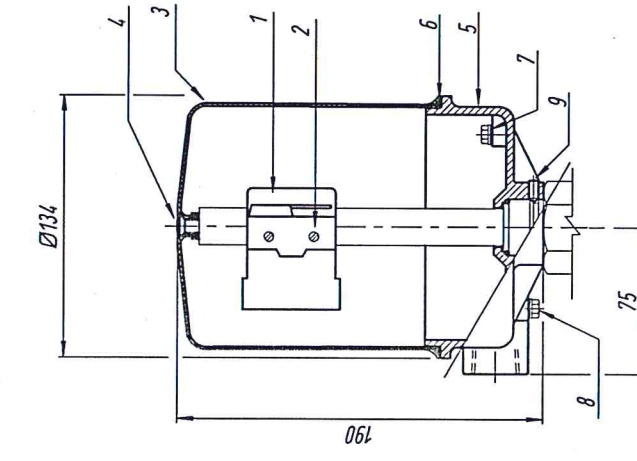
Rys. 1



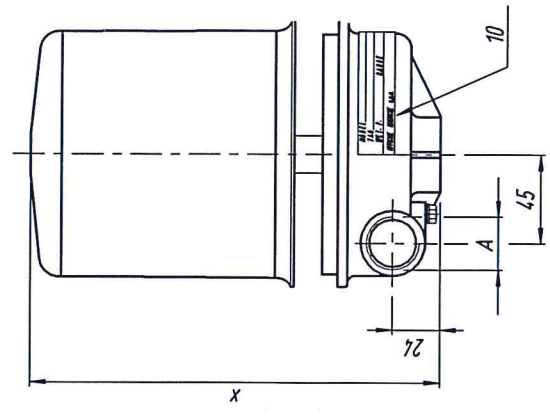
Rys. 2



Rys. 3



HOUSING SIDE VIEW
Boczny widok futerału



OFFICINE OROBICHE S.p.A. RESERVE ALL RIGHTS ON THIS DOCUMENT THAT CAN NOT BE REPRODUCED ANY PART WITHOUT ITS WRITTEN CONSENT

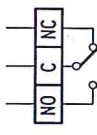
(x) Zalecane czesci zamiennie:
(-) RECOMMENDED SPARE PART LIST

10	Rejestracja danych sprzetu INSTRUMENT NAME PLATE
9	Sroba blokady przykrywki CLAMPING COVER SCREW
8	Zespól zewnetrznego uzziemienia EXTERNAL GROUNDING GROUP
7	Zespól wewnetrznego uzziemienia INTERNAL GROUNDING GROUP
6(x)	Uszozelka obudowy GASKET FOR HOUSING
5	Podstawka obudowy HOUSING BASE
4	Zespól zamocowania przykrywki FIXING COVER GROUP
3	Przykrywka obudowy COVER HOUSING
2(x)	Mikrowylacznik MICROSWITCH
1(x)	Zespól wylacznikowy SWITCH ASSEMBLY
POZ.	NAZWA DENOMINATION

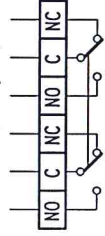
GENERAL NOTE
THE CONTACT NO-C-NC IS REFERRED TO THE CONDITION OF THE INSTRUMENT WITHOUT LIQUID FOR 30-40-50-60-70-3060-3070-4060-4070-6000-7000 SERIES; WHILE FOR 20-80 SERIES IT'S REFERRED TO THE INSTRUMENT COMPLETELY FULL OF LIQUID.

Ogólne uwagi
Kontakt NO-C-NC odnosi sie do stanu sprzetu bez plynu dla serii 30-40-50-60-70-3060-3070-4060-4070-6000-7000. Dla serii 20-80 odnosi sie, natomiast, do sprzetu calkowicie wypelnionego plynem.

SPDT VERSION
Terminal Board skrzynka zaci



DPDT VERSION
Terminal Board skrzynka zaci



NECESSARY SPACE FOR DISASSEMBLY COVER HOUSING

Przestrzen konieczna do zdemontowania przykrywki futerału

X = 400 HOUSING Obudowy Rys.1-2

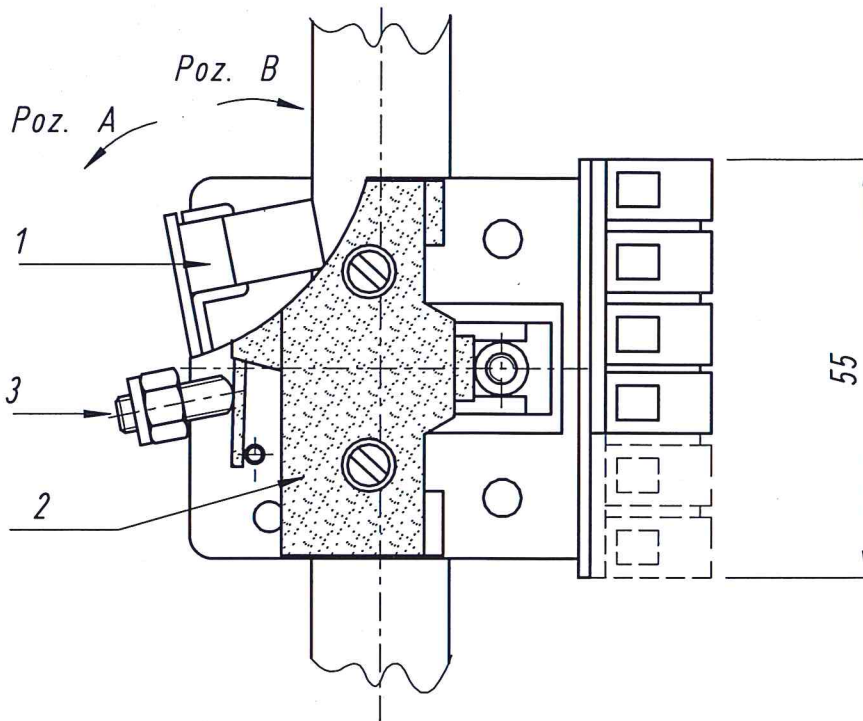
X = 320 HOUSING Obudowy Rys.3

<input type="checkbox"/>	STOPIEN OCHRONY PROTECTION DEGREE	IP66 IEC 144
<input type="checkbox"/>		ATEX 94/9/CE
<input type="checkbox"/>		II 1 G Exia II C T6 IP 66
<input type="checkbox"/>		-20/+60°C
<input type="checkbox"/>		ATEX 94/9/CE
<input type="checkbox"/>		II 1 G Exia II C T6 IP 66
<input type="checkbox"/>		-50/+60°C

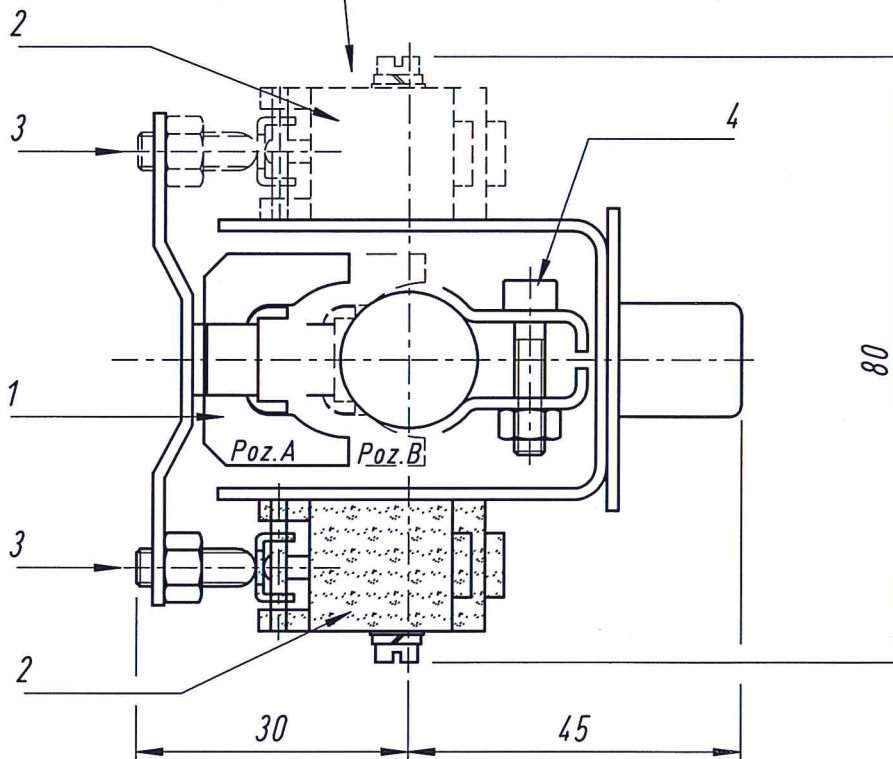
<input type="checkbox"/>	A
<input type="checkbox"/>	1/2" NPT
<input type="checkbox"/>	3/4" NPT
<input type="checkbox"/>	1/2" (GAS) UNI/ISO 228/1
<input type="checkbox"/>	3/4" (GAS) UNI/ISO 228/1
<input type="checkbox"/>	1/2" UNI 6125
<input type="checkbox"/>	ISO M20x1.5

DENOMINATION / NAZWA		HOUSING WP - IP66 DIMENSIONAL AND WIRING CONNECTION	
STOPIEN OCHRONY PROTECTION DEGREE		Obudowa WP - IP66 Wymiary i polaczenia elektryczne.	
SKALA SCALE	1	03.09.08	03.09.08
TOLERANCJA GEN.TOLERANCE	±5	WYMIARY DIMENSIONS mm	WYMIARY DIMENSIONS mm
POSWIADCZENY PRZY CERTIFIED BY		DATA DATE	DATA DATE
OFFICINE OROBICHE S.p.A.		SEG-7334	





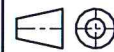
TYLKO Z WERSJA DPDT
DPDT ONLY



DENOMINATION- NAZWA

Zespół wyłącznikowy

SWITCH ASSEMBLY



SKALA
SCALA

TOLERANCJA Rodzajowy
GEN.TOLERANCE
 ± 5

WYMIARY mm
DIMENSIONS mm

0

21.09.04

REV.
REV.

DATA
DATE

POŚWIADCZONY PRZY
CERTIFIED BY



OFFICINE OROBICHE S.p.A.

DOC.REF.:RYSUNEK

A-328