

MANUAL INSTRUCCIONES PARA FLUXOMETROS SERIE FBB

1. DESCRIPCION DEL INSTRUMENTO

Medidores de portada a diafragma del tipo reborde tarado, con fluxómetro en derivación para grados portados.

2. IDENTIFICACION DEL MODELO

La identificación del instrumento está realizada mediante código modelo.

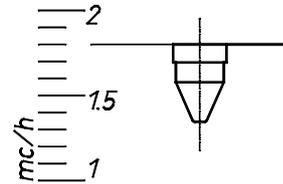
Para conocer la codificación detalladamente consultar el boletín del catálogo.

3. PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO

El fluxómetro aprovecha el principio del diafragma a reborde tarado.

Está compuesto por un tubo cónico dentro del cual libremente se desliza un flotador.

En el extremo del tubo está colocada una escala graduada, la portada del fluido se lee directamente en la escala que corresponde a la línea indicada en la figura adjunta.



4. LA INSTALACION

Antes de efectuar la instalación quitar las protecciones del cuerpo porta diafragma y verificar la compatibilidad entre las conexiones de línea y el reborde tarado del instrumento.

El diámetro interno de la tubación y del diafragma (1) tienen que ser idénticos para garantizar la precisión en la medida.

Utilizar juntas normalizadas, **además las mismas no deben desbordar al interno.**

Para un correcto funcionamiento desde el monte hasta el valle tienen que haber fragmentos rectilíneos de tubación de por lo menos 2 veces DN (diámetro interno tubación). **Per una correcta instalación véase el adjunto A.**

Consejos para un buen funcionamiento:

- Adoptar válvulas al ingreso y salida para interceptar el instrumento en caso de manutención.
- Si no se utiliza por largos períodos, interceptar y vaciar el fluxómetro.
- Si no se utiliza el instrumento por largos períodos, antes de volverlo a utilizar, realizar una minuciosa limpieza de los agujeros de pasaje internos con utensilios no abrasivos (por ejemplo aire comprimido).

5. PUESTA EN SERVICIO (Fig.1)

El cuerpo del fluxómetro presenta una flecha con el sentido del flujo, que tiene que ser respetada en fase de montaje para un correcto funcionamiento.

Para modificar la posición del diafragma, desatornillar los cuatro tornillos (2) y girar el diafragma (1) en la posición deseada, entonces volver a atornillar los cuatro tornillos la aplicación de una gota de Loctite 542 teniendo cuidado de no dañar las juntas (3)(4).

Después de haber montado el instrumento en la línea realizar las siguientes operaciones:

- **DESINFLAR:** desatornillar el volante superior (5) de modo que todo el aire presente en el instrumento salga fuera hasta la salida de una pequeña cantidad de agua; no es necesario extraerlo, basta solo disminuirlo.
- Una vez desinflado el instrumento volver a atornillar el volante superior.
- Las planchas laterales **NUNCA** van destituidas cuando el instrumento está en función.

6. TARA

El instrumento está tarado en fábrica y no hay necesidad de alguna regulación.

7. MANUTENCION (Fig. 1)

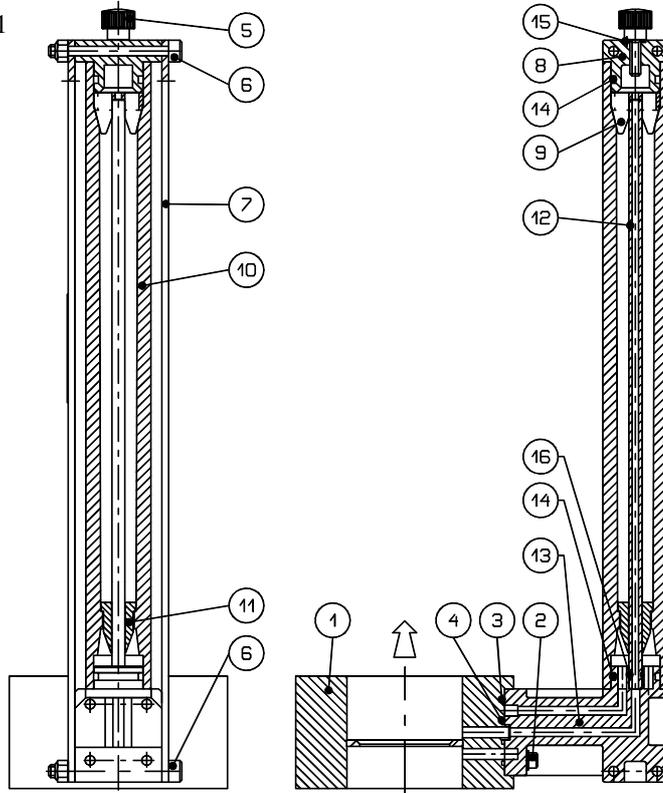
Para los instrumentos destinados a medir fluidos que pueden dejar depósitos, se aconseja realizar una limpieza periódica del tubo de medida y del flotador.

- Asegurarse que el instrumento sea interceptado y descargado del líquido al interno.
- Aflojar lentamente el volante superior (5) para descargar eventuales presiones.
- Desatornillar los cuatro tornillos (6) y quitar las planchas laterales (7).
- Remover la cabecera superior (8) y el parador (9).
- Quitar el tubo de medida (10) con el flotador (11).
- Extraer el tubo interno (12).
- Realizar un control de la integridad de las juntas (3 - 4 - 14 - 15), cualquier desgaste puede provocar una pérdida del fluido del fluxómetro.
- Limpiar los detalles (flotador, tubo, tubo interno) con aerógrafo y/o utensilios no abrasivos.
- Realizar un control visivo del flotador y del interno del tubo, cerciorarse que el fluido no haya provocado corrosiones o erosiones porque éstas provocan un error en la precisión del instrumento y con el tiempo se daña.

MANUAL INSTRUCCIONES PARA FLUXOMETROS SERIE FBB

- En el caso que se verifiquen partes dañadas proceder inmediatamente a su sustitución, contactar nuestro servicio clientes para los relativos repuestos.
- Terminada la limpieza y la sustitución de eventuales partes dañadas, volver a montar los detalles en la secuencia inversa a la precedente, teniendo cuidado de no dañar la junta del tubo interno (6).
- Para ponerla en marcha seguir las instrucciones elencadas en el párrafo 5. **PUESTA EN SERVICIO.**

Fig. 1



8. REPUESTOS ACONSEJADOS (Fig. 2)

- En caso de limpieza ordinario sustituir el kit de juntas compuesto de:
 - N° 1 junta O-Ring (3) de acoplamiento diafragma fluxómetro.
 - N° 1 junta O-Ring (4) de acoplamiento diafragma fluxómetro.
 - N° 2 junta O-Ring (14) de capacidad tubo de medida.
 - N° 1 junta O-Ring (16) de capacidad tubo interno.
 - N° 1 junta plana (15) de capacidad volante superior.
- En caso que se rompa cualquier parte del fluxómetro (menos las juntas) sustituir la parte completa (PC).

N.B. En el pedido de repuestos, indicar siempre el rating (DN) y su portada máxima (Q), indicados en la placa del instrumento.

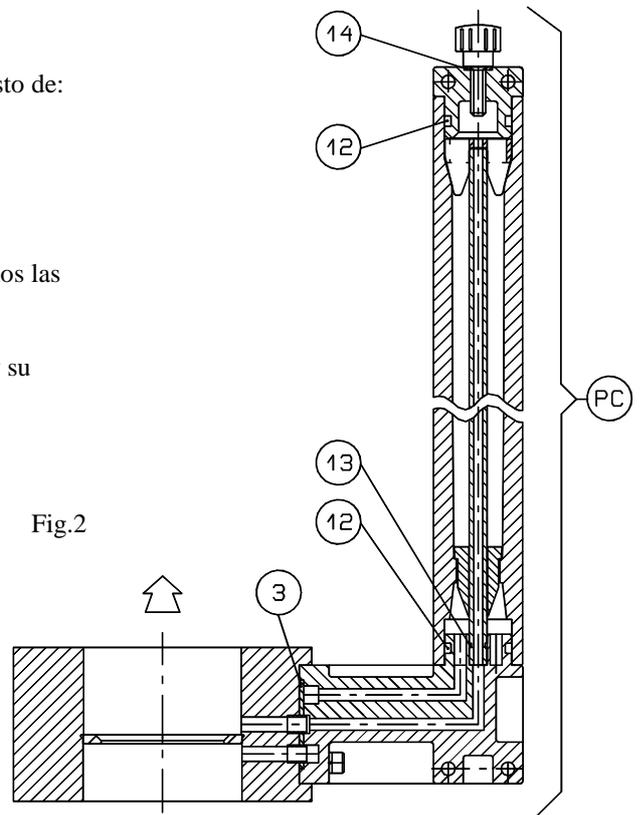
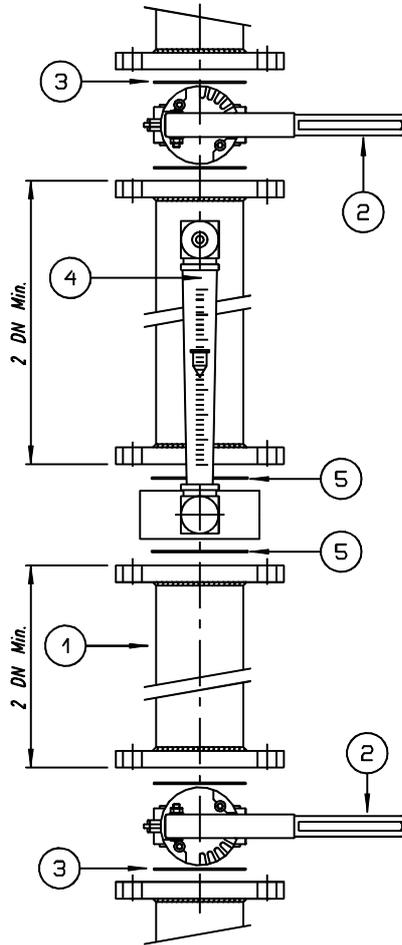


Fig.2

MANUAL INSTRUCCIONES PARA FLUXOMETROS SERIE FBB

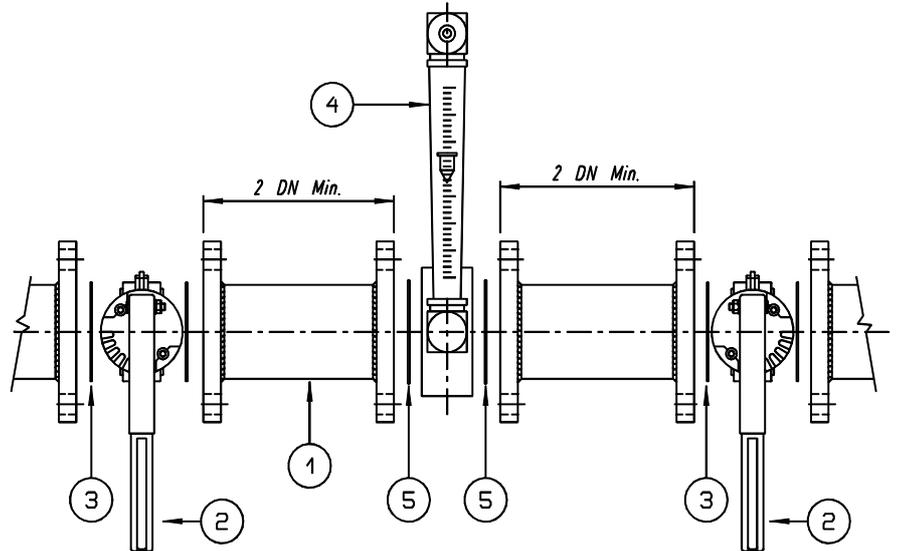
ADJUNTO A

MONTAJE VERTICAL



POS.	DENOMINACION
1	TRONCO
2	VALVULA
3	JUNTAS VALVULA
4	FLUXOMETRO
5	JUNTAS FLUXOMETRO

MONTAJE HORIZONTAL



CONDUCTOS DE UTILIZAR	
DN	DIMENSIONES
40	Ø48.3 Sp.3.2
50	Ø60.3 Sp.3.6
65	Ø76.1 Sp.2.6
80	Ø88.9 Sp.2.9
100	Ø114.3 Sp.3.2
125	Ø139.7 Sp.3.6
150	Ø168.3 Sp.4
200	Ø219.1 Sp.5
250	Ø273 Sp.6.35
300	Ø323.9 Sp.6.35

El fluxómetro se debe montar derecho (perpendicular).
La válvula en salida sirve también como válvula de contrapresión.