



**MANUALE ISTRUZIONI USO E MANUTENZIONE
GRUPPO INTERRUTTORE PNEUMATICO**

1. PRECAUZIONI

- 1.1 Non usare sulle parti in movimento lubrificanti che faciliterebbero la formazione di incrostazioni estremamente dannose al buon funzionamento
- 1.2 Assicurarsi che il foro di scarico aria della custodia non sia occluso da sporcizia dovuta alla movimentazione e all'installazione
- 1.3 Verificare, prima del collegamento, che gli imbrocchi filettati e/o i tubetti di alimentazione non contengano sporcizia o corpi estranei., nel qual caso pulire utilizzando un getto d'aria pulita (evitare l'uso di stracci).

2. REGOLAZIONE

- 2.1 Il gruppo interruttore viene posizionato in fabbrica durante la taratura e i successivi controlli per intervento con liquidi avente p.s. indicato in specifica. La sua posizione iniziale non deve essere modificata.
- 2.2 Se si deve asportare il gruppo interruttore per la sostituzione del cassetto pneumatico, e/o del gruppo completo, rilevare con un calibro la posizione iniziale per garantire il corretto riposizionamento a lavori ultimati.

3. ALIMENTAZIONE

- 3.1 Il cassetto di distribuzione viene posizionato in fabbrica con segnale zero per alto livello e 40 psi per basso livello.
- 3.2 Se si vuole ottenere un'azione inversa procedere nel seguente modo:
 - a- Aprire la custodia pos.1
 - b- Togliere le viti pos.4
 - c- Ribaltare di 180° il cassetto pos.3
 - d- Fissare il cassetto con le viti pos.4
 - e- Riavvitare la custodia pos.1

Le operazioni sopra descritte devono essere eseguite senza scollegare i tubetti di alimentazione.

4. SOSTITUZIONE DEL CASSETTO PNEUMATICO

- 4.1 Per la sostituzione del cassetto pneumatico procedere nel modo seguente:
 - a - Togliere l'alimentazione.
 - b - scollegare i tubetti di alimentazione aria (prendendo nota dei collegamenti iniziali) lasciare il gruppo scatto nella sua posizione
 - c - Togliere le viti pos.4
 - d - Sostituire il cassetto di distribuzione pos.3
 - e - Riavvitare le viti pos.4.
 - f - Collegare i tubetti di alimentazione (vedi punto 1.3)

- 4.2 Se si ritiene necessario rimuovere tutto il gruppo scatto, il riposizionamento dello stesso deve avvenire come descritto nel paragrafo 2.2

5. SMALTIMENTO

Gli strumenti, una volta terminato il loro ciclo di funzionamento sono destinati alla rottamazione rispettare le normative vigenti in materia.

Durante la fase di smaltimento porre particolare attenzione ai polimeri, resine e gomme utilizzate nella fabbricazione (PVC, PTFE, PP, PVDF, neoprene, viton, etc.).

I componenti metallici una volta ripuliti dalle guarnizioni, ricoperture protettive particolari richieste dal cliente e da ogni altro componente in materiale plastico, sono riciclabili.

