



---

**INSTRUCTIONS FOR USE AND MAINTENANCE OF PNEUMATIC SWITCH**

**1. PRECAUTIONS**

- 1.1 Never apply lubricants on moving parts, as scaling would create, adversely effecting proper operation.
- 1.2 Make sure that the air outlet on the enclosure is not clogged by dirt due to handling and installation.
- 1.3 Before connections, please check that external threaded connections and/or the supply pipes are not dirty or contain extraneous bodies. If necessary clean using a polish air jet, (avoid using rags).

**2. SETTING**

- 2.1 The switch group is factory-set during calibration and subsequent controls in order to operate with liquid having a specific gravity as shown in the specification.  
As a rule, its original position shall not be changed.
- 2.2 If the switch group has to be replaced, before removing it, determine its original position by means of a gauge so as to make sure that it is put back in the correct position once the works has been completed.

**3. SUPPLY**

- 3.1 The slide valve is factory-set with zero for the high level and 40 psi for the low one.
- 3.2 If a contrary effect is to be obtained, carry out the following operations:
  - a - Open the enclosure pos. 1
  - b - Remove the screws pos. 4
  - c - Turn the valve pos. 3 over (180 degrees)
  - d - Fasten the valve by means of the screws pos. 4
  - e - Screw the enclosure pos. 1 back in place

The above mentioned operations should be carried out with disconnecting the supply pipes.

**4. REPLACEMENT OF THE SLIDE VALVE**

- 4.1 In order to replace the slide valve, carry out the following operations:
  - a - Turn the power off
  - b - Disconnect the air supply pipes (recording the original connections) and leave the tripping unit in its position
  - c - Remove the screws pos. 4
  - d - Replace the distributing valve pos. 3
  - e - Tighten the distributing valve pos. 3
  - f - Connect the supply pipes (see pos. 1.3)
- 4.2 If the complete tripping unit is to be replaced, it must be put back into place following the procedure described under par. 2.2.

**5. DISPOSAL**

The disposal of the produced instruments must be according to the rules in force, both for what concerns obnoxious toxic material (mercury contained in microswitches), and for what concerns special materials (PVC; mopen; P.T.F.E.; neoprene; viton; asbestos free joints;PVDF; steel and alloy; aluminium; copper; brass; plexiglass and glass).

## INSTRUCTIONS FOR USE AND MAINTENANCE OF PNEUMATIC SWITCH

<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 5%;">REV.</td> <td style="width: 45%;">MODIFICA-DESCRIZIONE</td> <td style="width: 15%;">EMESSO</td> <td style="width: 15%;">DATA</td> <td style="width: 10%;">APPROV.</td> <td style="width: 10%;">DATA</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>AGGIUNTO RIFERIMENTO ISTRUZIONI MANUVOLI 23.12.02</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	REV.	MODIFICA-DESCRIZIONE	EMESSO	DATA	APPROV.	DATA	1	AGGIUNTO RIFERIMENTO ISTRUZIONI MANUVOLI 23.12.02					<p style="text-align: center;"><i>PROPRIETA' RISERVATA: NE E' VIETATA LA RIPRODUZIONE A TERMINI DI LICENZA</i></p> <p>NB. IL CASSETTO DI DISTRIBUZIONE PIU' GIU' ESSERE MONTATO COME DA Pos.3A O COME Pos.3B NEL CASO SI VOGLIA OTTENERE UN SEGNALE INVERSO A QUELLO PREFISSATO ESEGUIRE LE SEGUENTI OPERAZIONI TOGLIERE LE VITI Pos.4, RIBALZARE IL CASSETTO DI DISTRIBUZIONE Pos.3 DI 180° SENZA TOGLIERE I TUBETTI E RIMONTARE LE VITI Pos.4</p> <p>IL MONTAGGIO STANDARD DEL CASSETTO DI DISTRIBUZIONE E' QUELLO INDICATO DALLA Pos. 3B I SEGNALE IN USCITA SONO:  <input type="checkbox"/> 0 (ZERO) _____ ALTO LIVELLO e/o PORTATA MAX.  <i>Condizioni att. per tutte le serie di interruttori di livello e flussostati ad eccezione della serie serie indicata</i>  <input type="checkbox"/> 0 (ZERO) _____ BASSO LIVELLO  <i>Condizioni att. solo per gli interruttori di livello serie 20-80</i>          ( PRESSIONE MASSIMA DI INGRESSO E USCITA      PSI )</p> <p>NB. CON CASSETTO IN Pos.3A I SEGNALE SONO INVERSI A QUELLI INDICATI SOPRA SU RICHIESTA I SEGNALE IN USCITA VENGONO GIA' PRESTABILITI IN FASE DI TAPPATURA</p> <p>NOTE: THE SLIDE VALVE CAN BE PRE-ASSEMBLED AS PER Pos.3A OR Pos.3B IN CASE A DIFFERENT SIGNAL FROM THE ONE PRE-SET IS REQUIRED, DO AS FOLLOWS: TAKE OFF SCREWS AT Pos.4, TIP SLIDE VALVE Pos.3 180° WITHOUT TAKING AWAY THE TUBES, AND FASTEN AGAIN WITH SCREWS AT Pos.4</p> <p>STANDARD ASSEMBLY OF SLIDE VALVE IS DONE AS SHOWN AT POSITION 3B THE OUTLET SIGNALS ARE:  <input type="checkbox"/> 0 (ZERO) _____ HIGH LEVEL and/or MAXIMUM CAPACITY  <i>Standard conditions for all series of level switches and flowswitches with the exception of the series listed below</i>  <input type="checkbox"/> 0 (ZERO) _____ LOW LEVEL  <i>Standard conditions only for level switches series 20-80</i>          ( MAXIMUM INLET AND OUTLET PRESSURE      PSI )</p> <p>NOTE : WHEN SLIDE VALVE IS IN Pos.3A, THE OUTLET SIGNALS ARE REVERSE TO THOSE STATED ABOVE ON REQUEST, OUTLET SIGNALS WILL ALREADY BE PRESENT AT THE STAGE OF RATING</p>	<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> </div> <div style="margin-top: 20px;"> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 5%;">1</td> <td>CUSTODIA HOUSING</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>GRUPPO INTERRUOTTORE SWITCH GROUP</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>CASSETTO DI DISTRIBUZIONE SLIDE VALVE</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>VITE SCREW</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>GUARNIZIONE GASKET</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>TAPPO DI SFATIO VENT PLUG</td> </tr> </table> <p style="font-size: small; margin-top: 10px;">PER ISTRUZIONE USO E MANUTENZIONE VEDI DOC. H106/5T SEE USE AND MAINTENANCE INSTRUCTIONS DOC. H106/5T</p> </div>	1	CUSTODIA HOUSING	2	GRUPPO INTERRUOTTORE SWITCH GROUP	3	CASSETTO DI DISTRIBUZIONE SLIDE VALVE	4	VITE SCREW	5	GUARNIZIONE GASKET	6	TAPPO DI SFATIO VENT PLUG
REV.	MODIFICA-DESCRIZIONE	EMESSO	DATA	APPROV.	DATA																					
1	AGGIUNTO RIFERIMENTO ISTRUZIONI MANUVOLI 23.12.02																									
1	CUSTODIA HOUSING																									
2	GRUPPO INTERRUOTTORE SWITCH GROUP																									
3	CASSETTO DI DISTRIBUZIONE SLIDE VALVE																									
4	VITE SCREW																									
5	GUARNIZIONE GASKET																									
6	TAPPO DI SFATIO VENT PLUG																									

DIMENSIONI IN mm SOSTITUISCE IL SEG-7240/7225 SOSTITUITO DAL	SCALA EMESSO MANOVA CONTROL DATA 02.11.82 DATA DISEGNO N° A-237.0
---	--

GRUPPO INTERRUOTTORE PNEUMATICO  
PNEUMATIC ASSEMBLY SWITCH

OFFICINE OROBICHE S.p.A.

## INSTRUCTIONS FOR USE AND MAINTENANCE OF PNEUMATIC SWITCH

<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 5%;">REV.</td> <td style="width: 45%;">AGGIORNAMENTO ISTRUZIONI</td> <td style="width: 10%;">ENESSID</td> <td style="width: 10%;">DATA</td> <td style="width: 10%;">APPROV.</td> <td style="width: 10%;">DATA</td> </tr> <tr> <td></td> <td>MODIFICA DESCRIZIONE</td> <td>MANZONI</td> <td>23.12.92</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	REV.	AGGIORNAMENTO ISTRUZIONI	ENESSID	DATA	APPROV.	DATA		MODIFICA DESCRIZIONE	MANZONI	23.12.92			<p style="text-align: center;">PROPRIETA' RISERVATA: NE E' VIETATA LA RIPRODUZIONE A TERMINI DI LEGGE</p>		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 5%;">1</td> <td>CUSTODIA</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>GRUPPO INTERRUITTORE</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>CASSETTO DI DISTRIBUZIONE</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>SLIDE VALVE</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>VITE</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>GUARNIZIONE</td> </tr> <tr> <td></td> <td>GASKET</td> </tr> <tr> <td></td> <td>TAPPO DI SFIATO</td> </tr> <tr> <td></td> <td>VENT PLUG</td> </tr> </table>	1	CUSTODIA	2	GRUPPO INTERRUITTORE	3	CASSETTO DI DISTRIBUZIONE	4	SLIDE VALVE	5	VITE	6	GUARNIZIONE		GASKET		TAPPO DI SFIATO		VENT PLUG
REV.	AGGIORNAMENTO ISTRUZIONI	ENESSID	DATA	APPROV.	DATA																												
	MODIFICA DESCRIZIONE	MANZONI	23.12.92																														
1	CUSTODIA																																
2	GRUPPO INTERRUITTORE																																
3	CASSETTO DI DISTRIBUZIONE																																
4	SLIDE VALVE																																
5	VITE																																
6	GUARNIZIONE																																
	GASKET																																
	TAPPO DI SFIATO																																
	VENT PLUG																																
<p>NB. IL CASSETTO DI DISTRIBUZIONE PUO' GIU' ESSERE MONTATO COME DA Pos.3A O COME Pos.3B NEL CASO SI VOGLIA OTTENERE UN SEGNALE INVERSO A QUELLO PREFISSATO ESEGUIRE LE SEGUENTI OPERAZIONI TOGLIERE LE VITI Pos.4, RIBALTARE IL CASSETTO DI DISTRIBUZIONE Pos.3 DI 180° SENZA TOGLIERE I TUBETTI E RIMONTARE LE VITI Pos.4</p> <p>IL MONTAGGIO STANDARD DEL CASSETTO DI DISTRIBUZIONE E' QUELLO INDICATO DALLA Pos.3B I SEGNALI IN USCITA SONO:</p> <p><input type="checkbox"/> 0 (ZERO) _____ ALTO LIVELLO e/o PORTATA MAX. Condizioni std. per tutte le serie di interruttori di livello e flussostati ad eccezione delle serie sotto indicate</p> <p><input type="checkbox"/> 0 (ZERO) _____ BASSO LIVELLO e/o PORTATA MIN. Condizioni std. solo per gli interruttori di livello serie 20-80</p> <p>( PRESSIONE MASSIMA DI INGRESSO E USCITA      PSI )</p> <p>NB. CON CASSETTO IN Pos.3A I SEGNALI SONO INVERSI A QUELLI INDICATI SOPRA SU RICHIESTA I SEGNALI IN USCITA VENGONO DA PRESTABILITI IN FASE DI FABBRICAZIONE</p> <p>NOTE: THE SLIDE VALVE CAN BE PRE-ASSEMBLED AS PER Pos.3A OR Pos.3B IN CASE A DIFFERENT SIGNAL FROM THE ONE PRE-SET IS REQUIRED, DO AS FOLLOWS: TAKE OFF SCREWS AT Pos.4, TIP SLIDE VALVE Pos.3 180° WITHOUT TAKING AWAY THE TUBES, AND FASTEN AGAIN WITH SCREWS AT Pos.4</p> <p>STANDARD ASSEMBLY OF SLIDE VALVE IS DONE AS SHOWN AT POSITION 3B THE OUTLET SIGNALS ARE:</p> <p><input type="checkbox"/> 0 (ZERO) _____ LOW LEVEL Standard conditions for all series of level switches and flowswitches with the exception of the series listed below</p> <p><input type="checkbox"/> 0 (ZERO) _____ HIGH LEVEL Standard conditions only for level switches series 20-80</p> <p>( MAXIMUM INLET AND OUTLET PRESSURE      PSI )</p> <p>NOTE : WHEN SLIDE VALVE IS IN Pos.3A, THE OUTLET SIGNALS ARE REVERSE TO THOSE STATED ABOVE ON REQUEST, OUTLET SIGNALS WILL ALREADY BE PRESENT AT THE STAGE OF BATING</p>		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;">DENOMINAZIONE</td> <td style="width: 50%;">SOSTITUIRE IL</td> </tr> <tr> <td>GRUPPO INTERRUITTORE PNEUMATICO</td> <td>SEC-7247,7225</td> </tr> <tr> <td>PNEUMATIC ASSEMBLY SWITCH</td> <td>SOSTITUITO DAL</td> </tr> <tr> <td></td> <td>SCVA</td> </tr> <tr> <td></td> <td>ENESSID (MANZONI) CONTROL</td> </tr> <tr> <td></td> <td>DATA (05.11.92) DATA</td> </tr> <tr> <td></td> <td>DISEGNO N°</td> </tr> <tr> <td></td> <td>A-238.0</td> </tr> </table> <p style="text-align: center;"><b>OFFICINE OROBICHE S.p.A.</b></p>	DENOMINAZIONE	SOSTITUIRE IL	GRUPPO INTERRUITTORE PNEUMATICO	SEC-7247,7225	PNEUMATIC ASSEMBLY SWITCH	SOSTITUITO DAL		SCVA		ENESSID (MANZONI) CONTROL		DATA (05.11.92) DATA		DISEGNO N°		A-238.0															
DENOMINAZIONE	SOSTITUIRE IL																																
GRUPPO INTERRUITTORE PNEUMATICO	SEC-7247,7225																																
PNEUMATIC ASSEMBLY SWITCH	SOSTITUITO DAL																																
	SCVA																																
	ENESSID (MANZONI) CONTROL																																
	DATA (05.11.92) DATA																																
	DISEGNO N°																																
	A-238.0																																
<p>PER ISTRUZIONE USO E MANUTENZIONE VEDI DOC. N°106/15T</p> <p>SEE USE AND MAINTENANCE ISTRUCTIONS DOC. N°106/15T</p>																																	