



INSTRUCTIONS FOR USE AND MAINTENANCE OF PNEUMATIC SWITCH

1. PRECAUTIONS

- 1.1 Never apply lubricants on moving parts, as scaling would create, adversely effecting proper operation.
- 1.2 Make sure that the air outlet on the enclosure is not clogged by dirt due to handling and installation.
- 1.3 Before connections, please check that external threaded connections and/or the supply pipes are not dirty or contain extraneous bodies. If necessary clean using a polish air jet, (avoid using rags).

2. SETTING

- 2.1 The switch group is factory-set during calibration and subsequent controls in order to operate with liquid having a specific gravity as shown in the specification.
As a rule, its original position shall not be changed.
- 2.2 If the switch group has to be replaced, before removing it, determine its original position by means of a gauge so as to make sure that it is put back in the correct position once the work has been completed.

3. SUPPLY

- 3.1 The slide valve is factory-set with zero for the high level and 40 psi for the low one.
- 3.2 If a contrary effect is to be obtained, carry out the following operations:
 - a - Open the enclosure pos. 1
 - b - Remove the screws pos. 4
 - c - Turn the valve pos. 3 over (180 degrees)
 - d - Fasten the valve by means of the screws pos. 4
 - e - Screw the enclosure pos. 1 back in place

The above mentioned operations should be carried out with disconnecting the supply pipes.

4. REPLACEMENT OF THE SLIDE VALVE

- 4.1 In order to replace the slide valve, carry out the following operations:
 - a - Turn the power off
 - b - Disconnect the air supply pipes (recording the original connections) and leave the tripping unit in its position
 - c - Remove the screws pos. 4
 - d - Replace the distributing valve pos. 3
 - e - Tighten the distributing valve pos. 3
 - f - Connect the supply pipes (see pos. 1.3)
- 4.2 If the complete tripping unit is to be replaced, it must be put back into place following the procedure described under par. 2.2.

5. DISPOSAL

The disposal of the produced instruments must be according to the rules in force, both for what concerns obnoxious toxic material (mercury contained in microswitches), and for what concerns special materials (PVC; mopen; P.T.F.E.; neoprene; viton; asbestos free joints; PVDF; steel and alloy; aluminium; copper; brass; plexiglass and glass).



INSTRUCTIONS FOR USE AND MAINTENANCE OF PNEUMATIC SWITCH

PROPRIETÀ RISERVATA. NE È VIETATA LA RIPRODUZIONE A TERMINI DI LEGGE

N.B. IL CASSETTO DI DISTRIBUZIONE PUÒ "GA" ESSERE MONTATO COME DA POS.3A O COME POS.3B
NEL CASO SI VOGLIA OTTENERE UN SERNALE INVERSO A QUELLO PREDEFINITO ESEGUIRE
LE SEGUENTI OPERAZIONI:
TOGLIERE LE VIT. POS.4, RIBALZARE IL CASSETTO DI DISTRIBUZIONE POS.3 DI 180° SENZA
TOGLIERE I TUBETTI E RIAPPONTEARE LE VIT. POS.4

IL MONTAGGIO STANDARD DEL CASSETTO DI DISTRIBUZIONE È' QUELLO INDICATO DALLA POS. 3B

I. SEGNALE DI USCITA SOPRA:

- | | | |
|--------------------------|----------|---------------|
| <input type="checkbox"/> | 0 (ZERO) | ALTO LIVELLO |
| <input type="checkbox"/> | 0 (ZERO) | BASSO LIVELLO |

Condizioni std. per tutti i serie di
interruttori di livello e flussostrati

ad eccezione delle serie sotto indicate

(PRESSIONE MASSIMA DI INGRESSO E USCITA PSI)

N.B. CON CASSETTO IN POS.3A I SEGNALE SONO INVERSI A QUELLI INDICATI SOPRA
SU RICHIESTA I SEGNALE IN USCITA VENGONO GA PRESTABILI IN FASE DI TARIATURA.

NOTE: THE SLIDE VALVE CAN BE PRE-ASSEMBLED AS PER POS.3A OR POS.3B
IN CASE A DIFFERENT SIGNAL FROM THE ONE PRE-SET IS REQUIRED,
DO AS FOLLOWS:
TAKE OFF SCREWS AT POS.4, TIP SLIDE VALVE POS.3 180° WITHOUT TAKING
AWAY THE TUBES, AND FASTEN AGAIN WITH SCREWS AT POS.4

STANDARD ASSEMBLY OF SLIDE VALVE IS DONE AS SHOWN AT POSITION 3B
THE OUTLET SIGNALS ARE:

- | | | |
|--------------------------|----------|------------|
| <input type="checkbox"/> | 0 (ZERO) | HIGH LEVEL |
| <input type="checkbox"/> | 0 (ZERO) | LOW LEVEL |

Standard conditions only for level

switches series 20-80

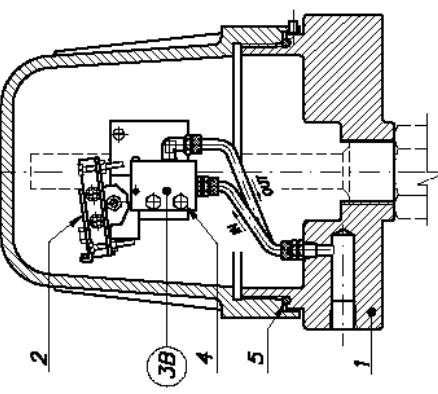
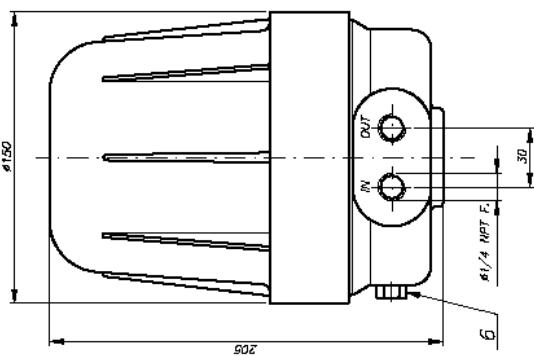
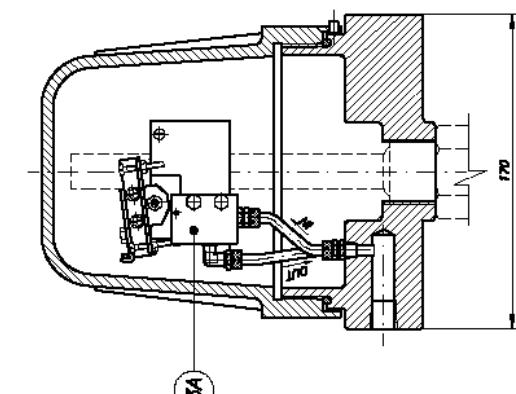
(MAXIMUM INLET AND OUTLET PRESSURE PSI)

NOTE : WHEN SLIDE VALVE IS IN POS.3A, THE OUTLET SIGNALS ARE REVERSE TO THOSE STATED ABOVE

ON REQUEST, OUTLET SIGNALS WILL ALREADY BE PRESENT AT THE STAGE OF RATING
ON REQUEST, OUTLET SIGNALS WILL ALREADY BE PRESENT AT THE STAGE OF RATING

DENOMINAZIONE	GRUPPO INTERRUTTORE PNEUMATICO	DIMENSIONI IN mm	SOSTITUISCE IL
	PNEUMATIC ASSEMBLY SWITCH	20-80	SER-7240/7225
1	CUSTODIA HOUSING	SCALA	SOSTITUITO DAL
2	GRUPPO INTERRUTTORE SWITCH GROUP	EMESSO MANUALE CONTROL	
3	CASSETTO DI DISTRIBUZIONE	DATA 02.1.92 DATA	
4	VITE SCREW	DISEGNO N° A-237.0	
5	GUARNIZIONE GASKET		
6	TAPP. DI SFATO VENT PLUG		

1 ACCORDATO RIFERIMENTO ISTRUZIONI	MANCANTI	23.12.82	EMESSO	DATA APPROV.	DATA
REV.					



1	CUSTODIA HOUSING
2	GRUPPO INTERRUTTORE SWITCH GROUP
3	CASSETTO DI DISTRIBUZIONE
4	VITE SCREW
5	GUARNIZIONE GASKET
6	TAPP. DI SFATO VENT PLUG

PER ISTRUZIONI USO E MANUTENZIONE VEDI
DOC. N°106/PSI
SEE USE AND MAINTENANCE INSTRUCTIONS
DOC. N°106/IST



INSTRUCTIONS FOR USE AND MAINTENANCE OF PNEUMATIC SWITCH

PROPRIETÀ RISERVATA. NE È VIETATA LA RIPRODUZIONE A TERMINI DI LEGGE.

1. ASSUNTO RIFERIMENTO INSTRUZIONI	MAPPEZIONI	ENTRATA	DATA	APPROV.	DATA
REV.	MODIFICA - DESCRIZIONE				

N.B. IL CASSETTO DI DISTRIBUZIONE PUÒ "GIA' ESSERE MONTATO COME DA POS. 3A NEL CASO SI VOGLIA OTTENERE UN SEGNALE INVERSO A QUELLO PREFISSATO LE SEGUENTI OPERAZIONI:

TOGLIERE LE VITI Pos. 4, RISALVARE IL CASSETTO DI DISTRIBUZIONE Pos. 3 DI 180° SENZA TOGLIERE I TUBETTI E RIAMMONTARE LE VITI Pos. 4.

IL MONTAGGIO STANDARD DEL CASSETTO DI DISTRIBUZIONE È QUELLO INDICATO DALLA Pos. 3B

I SEGNALI IN USCITA SONO:

0 (ZERO) — ALTO LIVELLO e/o PORTATA MAX.
BASSO LIVELLO e/o PORTATA MIN.

0 (ZERO) — BASSO LIVELLO
ALTO LIVELLO

(PRESSIONE MASSIMA DI INGRESSO E USCITA PSI)

N.B. CON CASSETTO IN Pos. 3A I SEGNALI SONO INVERSI A QUELLI INDICATI SOPRA SU RICHIESTA I SEGNALI IN USCITA VERRANNO GA PRESTABITI IN FASE DI TARIATURA

NOTE: THE SLIDE VALVE CAN BE PRE-ASSEMBLED AS PER Pos. 3A OR Pos. 3B
IN CASE A DIFFERENT SIGNAL FROM THE ONE PRE-SET IS REQUIRED,
DO AS FOLLOWS:
TAKE OFF SCREWS AT Pos. 4, TIP SLIDE VALVE Pos. 3 180° WITHOUT TAKING
AWAY THE TUBES, AND FASTEN AGAIN WITH SCREWS AT Pos. 4

STANDARD ASSEMBLY OF SLIDE VALVE IS DONE AS SHOWN AT POSITION 3B

THE OUTLET SIGNALS ARE:

0 (ZERO) — HIGH LEVEL and/or MAXIMUM CAPACITY
LOW LEVEL and/or MINIMUM CAPACITY

(MAXIMUM INLET AND OUTLET PRESSURE PSI)

NOTE : WHEN SLIDE VALVE IS IN Pos. 3A, THE OUTLET SIGNALS ARE REVERSE TO THOSE STATED ABOVE
ON REQUEST, OUTLET SIGNALS WILL ALREADY BE PRESENT AT THE STAGE OF PARTING

DENOMINAZIONE: **GRUPPO INTERRUTTORE PNEUMATICO**
PNEUMATIC ASSEMBLY SWITCH

DIMENSIONI IN mm. DIMENSIONE IL
SCAŁA SCALA
EMESSO MANUAZIONE CENTR. EMESSO MANUAZIONE CENTR.
DATA DATA
DISEGNO N° DATA
A-238.0

1	2	3	4	5	6	7
CUSTODIA	GRUPPO INTERRUTTORE	CASSETTO DI DISTRIBUZIONE	SLIDE VALVE	SCREW	GUARNIZIONE	TAPPETTO DI SPORO
HOUING	SWITCH GROUP	DISTRIBUTION CASSSETTE	VITE	SCREW	GASKET	VENT PLUG

PER INSTRUZIONE USO E MANUTENZIONE VEDI
DOC. N°106/IST
SEE USE AND MAINTENANCE INSTRUCTIONS
DOC. N°106/IST