

# TUBO VENTURI CLASSICO

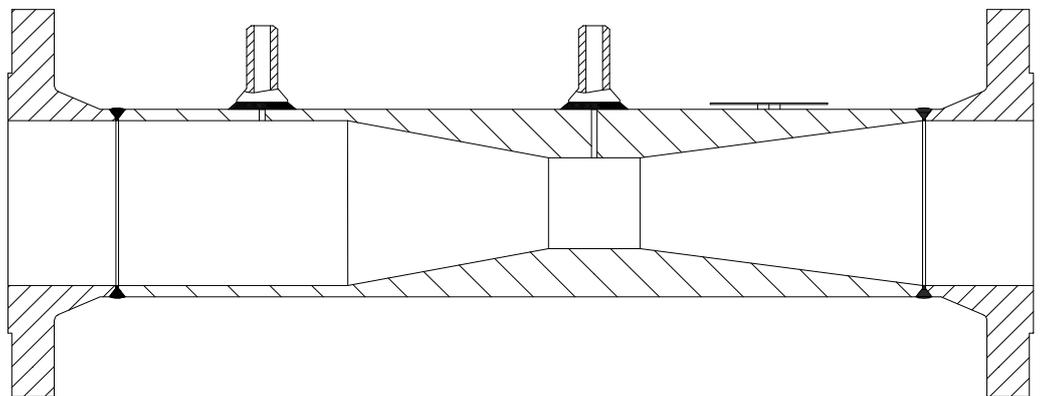
## Serie VT



### DESCRIZIONE

I Misuratori di Portata a Tubo Venturi (FE) Serie VT sono applicati dove è importante una bassa perdita di carico permanente, oppure quando la pressione statica a monte è bassa. Consentono la misurazione di una portata maggiore rispetto al diaframma calibrato, a parità di dimensioni.

Sono realizzati restringendosi gradualmente a tronco di cono, dove il fluido accelera. La gola è il punto di misura. La dimensione della tubazione è ripristinata per sezione divergente sempre a tronco di cono.



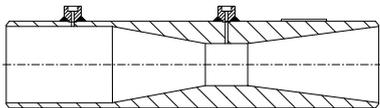
### CARATTERISTICHE

- Completo controllo della produzione interamente integrata all'interno dell'azienda e di fornitori altamente competenti sul territorio.
- Qualifiche saldatori e procedimenti di saldatura in accordo a ASME IX e EN ISO 15614.
- Completamente personalizzabile in base alle esigenze del cliente grazie al supporto dei nostri reparti tecnico e commerciale.
- Esperienza dell'azienda da oltre 60 anni con strumenti installati in tutto il mondo.
- Lunga vita di lavoro assicurata da design e materiali di alta qualità.

VANTAGGI	SVANTAGGI
Adatti per ampia gamma di Fluidi: Liquidi, Gas, Vapori	Costo medio alto
Basse perdite di carico permanenti	Minimo N° di Reynolds > 2 10 <sup>5</sup>
Adatto per pressioni in ingresso basse	
Adatto per portate elevate	
Minori tratti rettilinei a monte e valle rispetto ai diaframmi	

### APPLICAZIONI

- Impianti oil & gas, raffinerie
- Impianti petrolchimici e chimici
- Trattamento e distribuzione gas / acqua
- Impianti di generazione energia



## PRESTAZIONI TIPICHE

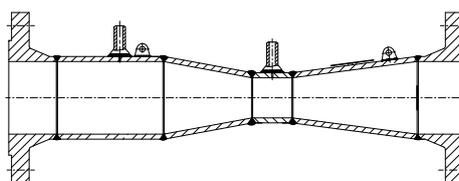
- Range: 1 ÷ 4 (1 ÷ 5)
- Pressione e temperatura massime ammesse dai materiali usati
- Precisione:  $\pm 1 - 2\%$  del F.S.
- Ripetibilità:  $\pm 0.1\%$

## ACCESSORI SU RICHIESTA

- Nippli e Valvole, Raccordi, Barilotti
- Manifold e Trasmittitore di DP
- Calibration

## SPECIFICHE TECNICHE

IMPIEGO	Liquidi, Gas, Vapori	
DIMENSIONI	Tipo lavorato da barra	ND 2" ÷ 10" / DN 50 ÷ 300, opzione fino a 14" / DN 350
	Tipo da lamiera saldata	ND 12" ÷ 48" / DN 300 ÷ 1200 o maggiore su richiesta
DESIGN	Calcolo di Flusso e costruzione	In accordo a ISO-5167-4, ASME MFC-3M
	Opzioni Prese di Pressione	Secondo normativa
	Opzioni	Varianti od estensioni possono adattarsi a requisiti di progetto
ALLESTIMENTO	Flange ANSI B16.5 / ANSI B16.47 A - B / API 6B - 6BX	
	Flange EN-1092-1 / UNI 2223 / DIN	
RATING	ANSI/ASME - 150, 300, 600, 1500, 2500	
	EN-PN - 10, 16, 25, 40, 63, 100	
CONNESSIONI AL PROCESSO	ANSI/ASME - RF, FF, RTJ con finiture AARH 125 ÷ 250, 63, o BW	
	EN-PN - Type 01, 11, 12 con finiture Type A, B1 e B2, o BW	
CONNESIONE AGLI STRUMENTI	Con prese di pressione dirette	NPT-F - SW / Flangiate RF - RTJ
	Con camera anulare e prese di pressione	NPT-F - SW / Flangiate RF - RTJ
	Con anello piezometrico e prese di pressione	NPT-F - SW / Flangiate RF - RTJ
ALTRE OPZIONI	I nostri uffici tecnici e commerciali sono a disposizione per discutere qualsiasi variazione o personalizzazione non citata in questo catalogo.	



## MATERIALI

GENERALE	Come per specifiche di progetto, comunque principalmente secondo riferimenti codici ANSI/ASME/AISI o secondo codici EN/UNI/DIN. Certificati con Requisiti tipo NACE MR-0175 e MR-0103 /ISO 15156, Dual grade, e PED. Altro da valutare a richiesta.
VENTURI	In generale, secondo specifiche di progetto Principalmente Carbon Steel, Low Carbon Steel, Alloy Steel Stainless Steel, Duplex / Super Duplex, Nichel Alloy Steel



# Officine Orobiche S.r.l.

Via Paglia, 22 - 24050 Zanica (Bergamo) - Italy  
Tel. +39 035 4530 211



[www.officineorobiche.it](http://www.officineorobiche.it)  
[info@officineorobiche.it](mailto:info@officineorobiche.it)